



k+k-PR GmbH, Wolfgang und Peter Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Gollwitzerstr.2½, 86157 Augsburg
Tel.: 08 21 / 52 46 93; Fax.: 08 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de

HAIMER.
Qualität gewinnt.

Made by Haimer:
Werkzeugaufnahmen
Messgeräte
Präzisionsmaschinen

Haimer GmbH
Weierstraße 21
D-86568 Igenhausen

Tel: +49 - 82 57 - 99 88 - 0
Fax: +49 - 82 57 - 18 50
E-Mail haimer@haimer.de
Internet www.haimer.com

Haimer Unternehmensporträt 04/05 [etwa 8 000 Zeichen]

Leidenschaft für Präzision

Die Haimer GmbH ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen, das in Igenhausen bei Augsburg innovative, hochpräzise Geräte entwickelt und fertigt. Werkzeugaufnahmen, Schrumpffutter, Werkzeugauswuchtmaschinen, 3D-Taster und Zentriergeräte, induktive Schrumpfgeräte und Zubehör von Haimer sind bekannt für höchste Qualität, die weltweit Anerkennung findet.

Die Standortfrage ist für Haimer kein Thema. Produziert wird ausschließlich am Heimatort Igenhausen bei Augsburg, und das aus gutem Grund, wie Geschäftsführerin Claudia Haimer bestätigt: „Wir sind nicht bereit, unsere hochpräzisen Produkte an einem Standort zu produzieren, an dem wir die hohe Haimer-Qualität nicht gewährleisten können. Vielmehr setzen wir auf unsere erfahrenen, hoch qualifizierten und motivierten Mitarbeiter am Standort.“

Produktion in Deutschland – Vertrieb weltweit

Diese Einstellung ist keineswegs Zeichen mangelnder Flexibilität oder eingeschränkter Weltsicht. Die Haimer GmbH ist Global Player und verkauft ihre Produkte in alle Welt. Fernost und Nordamerika sind wichtige Absatzmärkte, doch als Produktionsstandorte kommen sie nicht in Frage. „Als Mittelständler mit 130 Mitarbeitern müssen wir unsere Kompetenz konzentrieren. Unsere Produkte zeichnen sich allesamt durch höchste Präzision und Qualität aus, was wir nur hier vor Ort im Griff haben können“, begründet Claudia Haimer.

Vertriebsseitig sieht das anders aus: Im Jahr 2003 wurde Haimer LLC am Standort Villa Park bei Chicago gegründet und Anfang 2005 Haimer Asia Pacific LTD in Hongkong. Diese beiden Vertriebszentralen gewährleisteten den von Haimer bekannten erstklassigen Service und die kundenspezifische und kompetente Produktberatung weltweit vor Ort.

Aber auch der heimische Markt wird nicht vernachlässigt. Seit 2004 werden die Kunden in Deutschland von eigenen

40 Außendienstmitarbeitern betreut. "Der Kostendruck auf die produzierende Industrie in Deutschland wird immer größer. Die Kunden brauchen eine fachkundige Beratung, wenn es um eine optimierte Zerspanung geht. Der reine Händler mit seiner Vielfalt an Produkten ist damit oft überfordert.", so Claudia Haimer.

Komplettanbieter für präzise Werkzeugspannung

Seit der Gründung 1977 hat sich Haimer zum Komplettanbieter in Sachen Präzisionswerkzeugaufnahmen entwickelt. 3500

50 verschiedene Teile umfasst heute das Produktprogramm, vom Anzugsbolzen für Steilkegelaufnahmen über verschiedene Schrumpffutter bis hin zur Schrumpf- und Wuchtmaschine.

Die Idee für die ersten Produkte, die noch immer das Stammgeschäft darstellen, wuchs aus dem eigenen Bedarf und praktischer Erfahrung: präzise Werkzeugaufnahmen mit verschiedenen Schaftlängen. Damals etablierte Hersteller boten ihre Aufnahmen nur in einer Standardlänge an – für viele Einsatzfälle zu wenig.

Brauchte ein Anwender besondere Maße, die beispielsweise länger und schlanker waren als üblich, musste er für eine solche

60 Sonderanfertigung lange warten und teuer bezahlen. Deshalb machte das damalige Zulieferunternehmen Haimer aus der Not eine Tugend, wie Claudia Haimer erklärt: „Anstatt teure Sondermaße fertigen zu lassen, beschlossen wir, die Werkzeugaufnahmen selbst zu produzieren und diese auch

anderen Unternehmen in drei, vier, teilweise sogar in fünf verschiedenen Längen als Standard anzubieten.“

Die Nachfrage war groß und bis heute erwirtschaftet Haimer mit den weiterentwickelten Werkzeugaufnahmen den Hauptumsatz des Unternehmens. Haimer konnte sich in einzelnen

70 Produktbereichen sogar Marktführerschaften erarbeiten.

Mittlerweile hat sich Haimer zum Problemlöser für die Zerspanung entwickelt. Oft machen dem Anwender Vibrationsprobleme zu schaffen. Hier bietet Haimer eine Palette von optimierten Spannfütern, die Schwingungen gar nicht erst aufkommen lassen.

Qualitativ höchstwertige Serienproduktion

Um konkurrenzfähige Preise bieten zu können, ist eine straffe Organisation notwendig – auch in der Fertigung, die mit

80 modernen, sinnvoll automatisierten Maschinen ausgestattet ist.

Sogar ein Roboter schiebt in Igenhausen 24-Stunden-Schicht. Die Manpower, die hier eingespart wird, konzentriert sich stattdessen auf das Wesentliche: die Qualität. Die beginnt in der Entwicklung, wo in der eigenen Produktion gemachte Erfahrungen in neue Produkte einfließen.

So haben sich zum Beispiel Schrumpfaufnahmen einen festen Platz im mittlerweile großen Programm verschiedener standardisierter Werkzeugaufnahmen gesichert. Hohe

90 Rundlaufgenauigkeit, wenige Störkanten, schlanke Form – all diese Vorteile nutzt Haimer in der eigenen Produktion und gibt sie gerne an Kunden weiter.

Natürlich werden diese Produkte permanent verfeinert. Ergebnis sind beispielsweise die schlanken Schrumpffutter Mini Shrink, mit denen man problemlos in tiefe Kavitäten eintauchen kann. Die Außenkontur der Mini Shrinks weist eine Schräge von nur drei Grad auf, wodurch sie ideal für den Formenbau geeignet sind. Für Anwender, die besonders lange Werkzeuge brauchen, gibt es

Mini-Shrink-Verlängerungen, die flexibel eingestellt werden können.

- 100 Der Erfolg dieser Produkte zeigt sich am Wettbewerb. Neuerungen von Haimer finden sich nach kurzer Zeit auch bei anderen Herstellern wieder. Bei genauerem Hinsehen stellt sich aber immer wieder heraus, dass den Kopierern die Sachkenntnis des Entwicklers fehlt. Auch optisch gleich aussehende Futter weisen oft Unterschiede auf, die auf der Maschine über Erfolg und Misserfolg entscheiden. Manchmal sind es nur minimale Maßabweichungen, manchmal aber auch handfeste konstruktive Fehler.
- 110 **Maschinen zum Schrumpfen und Wuchten**
Haimer vervollständigt das Schrumpf-Angebot durch eine eigene Maschine namens Power Clamp. Dieses induktive Schrumpfgerät gibt es in unterschiedlichen Ausbaustufen, mit und ohne Wasserkühlung sowie inzwischen sogar mit integrierter Längenvoreinstellung. Die neue Produktlinie "New Generation" (NG) ist die logische Fortentwicklung der induktiven Schrumpftechnik. Eine intelligente Spule, die sich an die jeweiligen Erfordernisse anpasst, kommt mit nahezu allen Formen von Schrumpffuttern zu Rande.
- 120 Eine weitere Maschine gehört zum Produktprogramm von Haimer: die Tool Dynamic. Hinter diesem Namen steckt ein modulares Auswuchtsystem für Werkzeugaufnahmen, Schleifscheiben und Rotoren. Es ist einfach und schnell zu bedienen und lässt ohne detailliertes Fachwissen Messungen in ein oder zwei Ebenen zu. Gerade in der Hochgeschwindigkeits- und Hochpräzisionsbearbeitung sind gewuchtete Werkzeuge eine Grundvoraussetzung für ideale Arbeitsergebnisse.

Qualität gewinnt

- 130 Qualität genießt bei Haimer oberste Priorität. Um grundlegende Eigenschaften zu sichern, werden regelmäßige Material- und Crashtests gefahren. Aus den Erfahrungen resultiert die Entscheidung, auch kleinen, auf den ersten Blick unwichtig erscheinenden Bauteilen besondere Beachtung zu schenken. Zum Beispiel dem Anzugsbolzen eines Steilkegels: Hierfür setzt Haimer ein besonders schlagzähes Material ein, das partiell gehärtet und am Gewinde sogar wieder angelassen wird. Oder die Muttern für ER-Spannzangenfutter. Sie verlassen nur in feingewuchtetem Zustand das Haus, um die Präzisionsarbeit nicht
- 140 zu gefährden.
- Der schwierigste Kunde von Haimer ist schließlich Haimer selbst. In einer optimierten Serienfertigung zeigt sich sehr schnell, was ein Spannfutter taugt.
- Ob kleines Bauteil oder komplette Maschine – jedes Haimer-Produkt wird vor der Auslieferung einer Kontrolle unterzogen, um die hundertprozentige Haimer-Qualität zu garantieren. Claudia Haimer ist überzeugt, dass ‚Qualität gewinnt‘: „Das ist unser Slogan und unsere Philosophie. Unsere Kunden können sicher sein, dass Haimer-Produkte eine gleichbleibend hohe Qualität
- 150 aufweisen, auf die sie sich verlassen können.“

Bilder:



*B1_Haimer_Produnkte.jpg:
3500 verschiedene Teile fertigt
Haimer am Standort Igenhausen.
Nicht im Bild sind die angebotenen
Maschinen Tool Dynamic fürs
Werkzeuge-Wuchten und Power
Clamp zum Schrumpfen. Bilder:
Haimer*



*B2_Haimer_Igenhausen.jpg:
Viel Platz im neuen Haimer-
Logistikbau am Standort
Igenhausen. Den weltweiten
Vertrieb unterstützen die
Niederlassungen in Chicago und
Hongkong.*



*B3_Haimer_ClaudiaHaimer.jpg:
Claudia Haimer setzt auf hohe Präzision und
Qualität.*



*B4_Haimer_Roboter.jpg:
Sinnvoll automatisiert: die Roboterzelle in der
Produktion bei Haimer.*



*B5_Haimer_Kühlhülsen:
Mini Shrinks sind die besonders schlanken
Schrumpffutter von Haimer. Für alle Größen
stehen passende Kühlhülsen zur Verfügung.*



*B6_Haimer_ERultrakurz.jpg:
Pfiifige Lösungen auch bei bekannter Technologie: Die ultrakurzen Spannzangen ER von Haimer schaffen auf Maschinen größeren Arbeitsraum. Bild: Haimer*



*B7_Haimer_saege_cooljet.jpg:
Effektives Detail: Haimer Cool Jet-Aufnahmen (im Bild für Sägen) sind mit drei schrägen Kühlbohrungen ausgestattet, durch die das Kühlschmiermittel optimal zum Werkzeug geleitet wird. Bild: Haimer*



*B8_Haimer_TD2002.jpg:
Zum Produktprogramm von Haimer gehören auch Maschinen wie die Tool Dynamic. Sie ist ein modulares Auswuchtsystem für Werkzeugaufnahmen, Schleifscheiben und Rotoren. Bild: Haimer*

310

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.haimer.com oder rufen Sie an unter Tel.: +49 (0) 82 57 / 99 88-0,

320 Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen.
Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

k+k-PR GmbH
Peter und Wolfgang Klingauf
Gollwitzerstr. 2 ½
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0)8 21 / 52 46 93
Fax.: +49 (0)8 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de

Haimer GmbH
Franz Ziegltrum
Weierstraße 21
D-86568 Igenhausen
Tel.: +49 (0) 82 57 / 99 88-0
Fax: +49 (0) 82 57 / 18 50
haimer@haimer.de
www.haimer.com

330